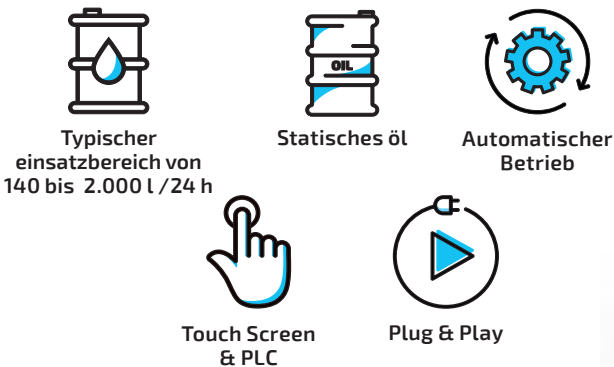


ECO PLUS 202-400 ATEX II2G

AUSBAUBAR, PRAKTISCH
UND SICHER



Ein ECO PLUS-Destilliergerät ist ein **erweiterbares System**, das für die **intelligente Integration mit anderen Produkten entwickelt wurde**. Die ECO PLUS-Modelle sind für den Dauerbetrieb ausgelegt und können **bis zu 2.000 Liter** verschmutzte Produkte pro Tag verarbeiten. Die zahlreichen verfügbaren Optionen, die **einfache Integration** in bestehende Systeme und der **hohe Automatisierungsgrad** haben den **Erfolg** dieser Destillatoren in den **unterschiedlichsten Branchen** in vielen Ländern der Welt, von großen multinationalen Unternehmen bis hin zu kleinen Handwerksbetrieben, begründet. Dank ihrer **Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit** können sie auch von Personen überwacht werden, die noch nie mit dieser Technologie gearbeitet haben.

Die neue SPS DISTI-Touch, eine Weiterentwicklung der Digit Touch 2004, steuert den Betrieb der Serie ECO PLUS und ermöglicht es dem Bediener, alle für den Maschinenzyklus erforderlichen Manöver und Einstellungen in absoluter Sicherheit durchzuführen. Sie ist mit einem grafischen Farbdisplay mit LED-Hintergrundbeleuchtung und einer berührungsempfindlichen Tastatur mit sechs Tasten ausgestattet, um zwischen den verschiedenen Menüs und Einstellparametern zu navigieren.

Dank kontinuierlicher Verbesserungen, Rückmeldungen und Interaktionen mit den Anwendern entspricht unsere Technologie dem neuesten Stand der Technik in der Überwachung und Steuerung von Geräten für den Destillationsprozess.

Um den gesamten Prozess zu automatisieren, können die ECO PLUS-Destilliergeräte mit Lagertanks ausgestattet werden. Dank des optionalen DISTI-Link-Kits wird das Destilliergerät vernetzt und intelligent: ein weiteres Produkt, das Teil des Internets der Dinge wird und zur Digitalisierung des Industriesektors beiträgt.

Modell	Installierte Leistung	Ladefähigkeit	Ertragsfähigkeit l/24h
ECO PLUS 202	12 kW	200 l	von 200 bis 1.000
ECO PLUS 400	22 kW	400 l	von 400 bis 2.000

DIE VORTEILE DER ECO PLUS-SERIE

Praktische Vorteile

- einfache Bedienung dank Touchscreen-Monitor, auf dem alle Prozessparameter auf einen Blick ablesbar sind
- geführte Bedienung und einfache Programmierbarkeit auch für komplexeste Mischungen
- vollautomatischer Betrieb ohne Bediener

Praktisch

- geringe Abmessungen zur Optimierung der Produktionsflächen
- geringe spezifische Leistung der Heizgeräte, um den Wartungsaufwand zu reduzieren und die Leistung über lange Zeit aufrechtzuerhalten
- Effizienz und Umweltverträglichkeit dank Diathermie-Ölheizgerät und Vakuumpumpe

Reproduzierbarkeit

- DISTI-Link: Eine Software, die entwickelt wurde, um die IST-Destillationssysteme ständig zu überwachen, die Prozessdaten in Bezug auf Produktivität, Behandlungskosten und Einsparungen aufzuzeichnen und zu analysieren und die Einstellungen anzupassen, um die beste Leistung zu erzielen
- Automatische Benachrichtigungen, um die regelmäßige Wartung zu planen und unnötige Maschinenstillstände zu begrenzen