



HR600 HR1200

TODA A NOSSA EXPERIÊNCIA
NUMA ÚNICA MÁQUINA



Aplicação típica
600 a 3.600 L/24 h



Bomba de circulação
de óleo de baixa
pressão



Autolimpante



Touch Screen
& PLC



Operação
automático



Destilação a
vácuo



Segurança, robustez e praticidade são apenas algumas das vantagens dos destiladores da série HR, os mais avançados do mercado, destinados a empresas altamente especializadas. O sofisticado design mecânico e elétrico permite transformar facilmente um resíduo perigoso num recurso. As configurações possíveis e a gama de acessórios são capazes de **satisfazer as necessidades mais diversas**, garantindo o **máximo rendimento**. A **elevada eficiência** do processo permite a **máxima concentração das lamas** e uma **redução significativa do consumo energético**. Todas as operações, desde o carregamento do solvente esgotado até à descarga dos resíduos, são realizadas de **forma automática** e com **total segurança** para o operador. A transferência da energia necessária para a mudança de estado é garantida por um aquecedor específico, que gere a potência de forma inteligente e modulável, e por uma bomba de recirculação de óleo de alto caudal e baixa pressão, para uma troca térmica otimizada. Um agitador com lâminas de teflon antiestático que rodam a baixa velocidade impede que se depositem resíduos nas superfícies de aquecimento, garantindo assim uma transmissão eficaz do calor, para um rendimento constante ao longo do tempo.

O novo PLC DISTI-Touch, evolução do Digit Touch 2004, controla o funcionamento da série HR, permitindo ao operador realizar todas as manobras e ajustes exigidos pelo ciclo da máquina com total segurança. Está equipado com um ecrã gráfico a cores com retroiluminação LED e um teclado tátil de seis teclas para navegar pelos diferentes menus e parâmetros de configuração. Graças à melhoria contínua, aos pedidos e à interação com os utilizadores, a nossa tecnologia representa o que há de mais avançado em supervisão e controlo de dispositivos para o processo de destilação.

AS VANTAGENS DA SÉRIE HR

Automatização

- destilação contínua de grandes quantidades de solvente sem a presença de um operador
- segurança das operações graças aos inúmeros sensores de controlo do processo

Eficiência

- Intervenções manuais mínimas durante a destilação, o que representa uma grande poupança de tempo
- Máquinas muito compactas, apesar da sua grande capacidade
- Poupança em comparação com o custo dos sistemas de destilação múltiplos independentes

Facilidade de utilização

- O ecrã tátil mostra todos os parâmetros do processo
- Monitorização remota com notificações automáticas

Fiabilidade

- Longa durabilidade graças à utilização de aço inoxidável e materiais altamente resistentes
- Utilização garantida 24 horas por dia, 7 dias por semana, graças ao seu design robusto e adequado para aplicações industriais

Segurança

- Conformidade com as normas mais rigorosas graças à utilização de materiais tratados para resistir a qualquer mistura
- Certificação ATEX/UL/EAC para o máximo nível de segurança

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade l/24h
HR 600	44 kW	580 l	de 600 a 3.600
HR 1200	66 kW	1.200 l	de 1.200 a 10.000

