

HR600 HR1200

UNSERE GESAMTE ERFAHRUNG
IN EINEM EINZIGEN GERÄT



Typischer
einsatzbereich von 600
bis 3.600 l /24 h



Öl-umwälzpumpe
niedriger druck



Selbstreinigend



Touch Screen
& PLC



Automatischer
betrieb



Destillation
unter vakuum

Sicherheit, Robustheit und Praktikabilität sind nur einige der Vorteile der Destillatoren der HR-Serie, den fortschrittlichsten auf dem Markt, die für hochspezialisierte Unternehmen bestimmt sind. Das ausgeklügelte mechanische und elektrische Design ermöglicht die einfache Umwandlung von gefährlichen Abfällen in eine Ressource. Die möglichen Konfigurationen und das Zubehörsortiment erfüllen die **unterschiedlichsten Anforderungen** und garantieren maximale Leistung. **Die hohe Effizienz des Prozesses** ermöglicht **eine maximale Konzentration der Schlämme** und eine deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs. Alle Vorgänge, vom Einfüllen des verbrauchten Lösungsmittels bis zum Entleeren der Rückstände, erfolgen **automatisch und für den Bediener** vollkommen sicher. Die für den Zustandswechsel erforderliche Energieübertragung wird durch einen speziellen Heizkörper gewährleistet, der die Leistung auf intelligente und modulierbare Weise steuert, sowie durch eine Ölzirkulationspumpe mit hoher Förderleistung und niedrigem Druck für einen optimierten Wärmeaustausch. Ein Rührwerk mit antistatischen Teflonklingen, die sich mit niedriger Geschwindigkeit drehen, verhindert die Ablagerung von Rückständen auf den Heizflächen und gewährleistet so eine effektive Wärmeübertragung für eine konstante Leistung über die gesamte Lebensdauer.

Die neue SPS DISTI-Touch, eine Weiterentwicklung der Digit Touch 2004, steuert den Betrieb der HR-Serie und ermöglicht es dem Bediener, alle für den Maschinenzyklus erforderlichen Manöver und Einstellungen in völliger Sicherheit durchzuführen. Sie ist mit einem grafischen Farbdisplay mit LED-Hintergrundbeleuchtung und einer berührungsempfindlichen Tastatur mit sechs Tasten ausgestattet, um zwischen den verschiedenen Menüs und Einstellparametern zu navigieren. Dank kontinuierlicher Verbesserungen, Anforderungen und Interaktionen mit den Anwendern entspricht unsere Technologie dem neuesten Stand der Technik bei der Überwachung und Steuerung von Geräten für den Destillationsprozess.

Modell	Installierte Leistung	Ladefähigkeit	Ertragsfähigkeit l/24h
HR 600	44 kW	580 l	de 600 a 3.600
HR 1200	66 kW	1.200 l	Von 1.200 bis 10.000

DIE VORTEILE DER HR-SERIE

Automatisierung

- Kontinuierliche Destillation großer Lösungsmittelmengen ohne Bedienpersonal
- Sichere Arbeitsabläufe dank zahlreicher Sensoren zur Prozesssteuerung

Effizienz

- Minimaler manueller Aufwand während der Destillation, was zu einer erheblichen Zeitersparnis führt
- Sehr kompakte Maschinen trotz hoher Kapazität
- Kosteneinsparungen im Vergleich zu mehreren unabhängigen Destillationssystemen

Einfache Bedienung

- Das Touchscreen-Display zeigt alle Prozessparameter an
- Fernüberwachung mit automatischen Benachrichtigungen

Zuverlässigkeit

- Lange Lebensdauer dank der Verwendung von Edelstahl und hochbeständigen Materialien
- Garantierter 24/7-Einsatz dank robuster, für industrielle Anwendungen geeigneter Konstruktion

Sicherheit

- Einhaltung höchster Standards durch Verwendung von Materialien, die so behandelt sind, dass sie jeder Mischung standhalten
- ATEX/UL/EAC-Zertifizierung für ein Höchstmaß an Sicherheit

