

# IST 202 N-DIGIT

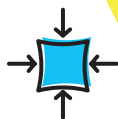
PETITES DIMENSIONS,  
GRANDES PRESTATIONS



Application typique  
de 200 à 800 l /24 h



Huile  
statique



Dimensions  
réduites



Touch Screen  
& PLC



Fonctionnement  
manuel



Facilité d'emploi



Installation: ZONE NON CLASSÉE

## LES AVANTAGES DE LA SÉRIE IST 202

### Convenance

- système exclusif et économique pour des exigences de base
- dimensions réduites pour optimiser les espaces
- épargne de ressources grâce au contrôle intelligent de la température

### Efficienc

- pompe à vide et réfrigérateur à recirculation avec commandes centralisées
- contrôle complet des procédés grâce au réglage de précision du vide
- reproductibilité des résultats garantie par des paramètres stables au fil du temps

### Praticité

- interface ergonomique pour une grande facilité d'emploi
- confort maximum de gestion grâce à la possibilité de basculer la machine

Pensés pour des entreprises de moyennes-grandes dimensions, ce modèle de la série IST est le trait d'union entre les exigences de l'utilisateur avec des volumes moyens et celles d'un opérateur à l'échelle industrielle. On peut régler la machine pour des cycles multiples, pour réaliser des distillations consécutives avec l'accumulation progressive et l'évacuation finale facile du résidu à travers la vanne manuelle de 3".

Grâce à un procédé de distillation **hautement efficace**, un niveau **optimal de concentration des résidus** et une **consommation réduite d'énergie**, l'unité IST 202 constitue l'état de l'art des machines pour la distillation industrielle. Le **design compact** et la **structure robuste** permettent de positionner facilement l'unité en **intérieur** aussi bien qu'en **extérieur**. Chaque paramètre du cycle, y compris les températures de procédé, est constamment affiché à l'écran tactile PLC.

Modèle	Puissance installée	Capacité de charge	Productivité l/24h
IST 202	15 kW	200 l	de 200 à 800

# IST 202

## ATEX II2G

PETITES DIMENSIONS,  
GRANDES PRESTATIONS



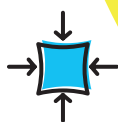
**DISTILLATEURS  
POUR SOLVANTS**



Application typique  
de 200 à 800 l / 24 h



Huile  
statique



Dimensions  
réduites



Touch Screen  
& PLC



Fonctionnement  
manuel



Facilité d'emploi

Pensés pour des entreprises de moyennes-grandes dimensions, ce modèle de la série IST est le trait d'union entre les exigences de l'utilisateur avec des volumes moyens et celles d'un opérateur à l'échelle industrielle. On peut régler la machine pour des cycles multiples, pour réaliser des distillations consécutives avec l'accumulation progressive et l'évacuation finale facile du résidu à travers la vanne manuelle de 3".

Grâce à un procédé de distillation **hautement efficace**, un niveau **optimal de concentration des résidus** et une **consommation réduite d'énergie**, l'unité IST 202 constitue l'état de l'art des machines pour la distillation industrielle. Le **design compact** et la **structure robuste** permettent de positionner facilement l'unité en **intérieur** aussi bien qu'en **extérieur**. Chaque paramètre du cycle, y compris les températures de processus, est affiché en permanence sur l'écran tactile PLC, enfermé dans un boîtier Ex-Proof monté à bord, ce qui rend l'appareil adapté à une installation immédiate, même dans les zones ATEX.

## LES AVANTAGES DE LA SÉRIE IST 202

### Convenance

- système exclusif et économique pour des exigences de base
- dimensions réduites pour optimiser les espaces
- épargne de ressources grâce au contrôle intelligent de la température

### Efficience

- pompe à vide et réfrigérateur à recirculation avec commandes centralisées
- contrôle complet des procédés grâce au réglage de précision du vide
- reproductibilité des résultats garantie par des paramètres stables au fil du temps

### Praticité

- interface ergonomique pour une grande facilité d'emploi
- confort maximum de gestion grâce à la possibilité de basculer la machine

Modèle	Puissance installée	Capacité de charge	Productivité l/24h
IST 202	15 kW	200 l	de 200 à 800