



# IST 202 N-DIGIT

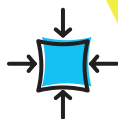
PICCOLE DIMENSIONI,  
GRANDI PRESTAZIONI



Applicazione tipica  
da 200 a 800 l /24 h



Olio statico



Dimensioni  
compatte



Touch Screen  
& PLC



Funzionamento  
manuale



Facile utilizzo



Installazione: ZONA - NON CLASSIFICATA

## I VANTAGGI DELLA SERIE IST 202

### Convenienza

- sistema esclusivo ed economico, per esigenze di base
- dimensioni ridotte, per ottimizzare gli spazi
- risparmio di risorse grazie al controllo intelligente della temperatura

### Efficienza

- pompa da vuoto e refrigeratore a ricircolo a comandi centralizzati
- pieno controllo dei processi, grazie alla regolazione di precisione del vuoto
- riproducibilità dei risultati garantita da parametri stabili nel tempo

### Praticità

- interfaccia ergonomica per una grande facilità di utilizzo
- massimo confort di gestione grazie alla possibilità di basculare la macchina

Pensato per aziende medio-grandi, questo modello della serie IST rappresenta il ponte tra le esigenze dell'utente di medio volume e quelle di un operatore su scala industriale.

È possibile impostare la macchina su cicli multipli, per eseguire distillazioni consecutive con progressivo accumulo e facile scarico finale del residuo attraverso la valvola manuale da 3".

Con un processo di distillazione **altamente efficiente**, un **ottimale tasso di concentrazione dei residui** e un **ridotto consumo di energia**, l'unità IST 202 rappresenta lo stato dell'arte delle macchine per la distillazione industriale. Il **design compatto** e la **costruzione robusta** consentono un facile posizionamento dell'unità **sia in interno che in esterno**.

Ogni parametro del ciclo, comprese le temperature di processo, viene costantemente visualizzato sul touch screen PLC.

Modello	Potenza installata	Capacità di carico	Produttività l/24h
IST 202	15 kW	200 l	Da 200 a 800

# IST 202

## ATEX II2G

PICCOLE DIMENSIONI,  
GRANDI PRESTAZIONI



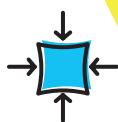
**DISTILLATORI  
PER SOLVENTI**



Applicazione tipica  
da 200 a 800 l /24 h



Olio statico



Dimensioni  
compatte



Touch Screen  
& PLC



Funzionamento  
manuale



Facile utilizzo

Pensato per aziende medio-grandi, questo modello della serie IST rappresenta il ponte tra le esigenze dell'utente di medio volume e quelle di un operatore su scala industriale.

È possibile impostare la macchina su cicli multipli, per eseguire distillazioni consecutive con progressivo accumulo e facile scarico finale del residuo attraverso la valvola manuale da 3".

Con un processo di distillazione **altamente efficiente**, un **ottimale tasso di concentrazione dei residui** e un **ridotto consumo di energia**, l'unità IST 202 rappresenta lo stato dell'arte delle macchine per la distillazione industriale. Il **design compatto** e la **costruzione robusta** consentono un facile posizionamento dell'unità **sia in interno che in esterno**.

Ogni parametro del ciclo, comprese le temperature di processo, viene costantemente visualizzato sul touch screen PLC, racchiuso in una scatola Ex-Proof montata a bordo, che rende il dispositivo adatto per l'installazione immediata anche all'interno di aree ATEX.

## I VANTAGGI DELLA SERIE IST 202

### Convenienza

- sistema esclusivo ed economico, per esigenze di base
- dimensioni ridotte, per ottimizzare gli spazi
- risparmio di risorse grazie al controllo intelligente della temperatura

### Efficienza

- pompa da vuoto e refrigeratore a ricircolo a comandi centralizzati
- pieno controllo dei processi, grazie alla regolazione di precisione del vuoto
- riproducibilità dei risultati garantita da parametri stabili nel tempo

### Praticità

- interfaccia ergonomica per una grande facilità di utilizzo
- massimo confort di gestione grazie alla possibilità di basculare la macchina

Modello	Potenza installata	Capacità di carico	Produttività l/24h
IST 202	15 kW	200 l	Da 200 a 800