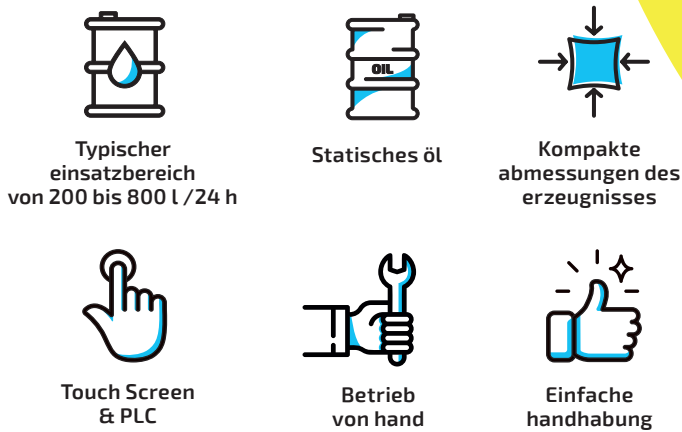


IST 202 N-DIGIT

GERINGE GRÖSSE,
HOHE LEISTUNG



Installation: NICHT KLASSIFIZIERTER BEREICH

ALLE VORTEILE DER SERIE IST 202

Wirtschaftlichkeit

- exklusive und preisgünstige Anlage für Grundanforderungen
- geringe Größe zur Optimierung des Platzbedarfs
- Rohstoffeinsparung dank intelligenter Temperatursteuerung

Effizienz

- Vakuumpumpe und Umwälzkühler mit zentralisierten Steuereinrichtungen
- volle Prozesskontrolle dank präziser Vakuumregelung
- Reproduzierbarkeit der Ergebnisse durch langfristig stabile Parameter gewährleistet

Praktische Handhabung

- ergonomische Schnittstelle für einfache Bedienung
- maximaler Bedienkomfort durch Kippmöglichkeit der Maschine

Dieses Modell der IST-Serie wurde für mittelgroße bis große Unternehmen entwickelt und stellt eine Brücke zwischen den Anforderungen von Anwendern mit mittlerem Volumen und denen von Betreibern im industriellen Maßstab dar.

Die Maschine kann auf Mehrfachzyklen eingestellt werden, um aufeinanderfolgende Destillationen mit fortlaufender Ansammlung und einfacher endgültiger Entleerung des Rückstands über das 3-Zoll-Handventil durchzuführen.

Mit einem hocheffizienten Destillationsprozess, **einer optimalen Konzentrationsrate der Rückstände** und **einem reduzierten Energieverbrauch** repräsentiert die Anlage IST 202 den Stand der Technik bei den Maschinen für die industrielle Destillation.

Das kompakte Design und die robuste Konstruktion ermöglichen eine einfache Positionierung der Anlage **sowohl im Innen- als auch im Außenbereich**.

Jeder Parameter des Zyklus, einschließlich der Prozesstemperaturen, wird ständig auf dem Touchscreen der SPS angezeigt.

Modell	Installierte Leistung	Ladefähigkeit	Ertragsfähigkeit l/24h
IST 202	15 kW	200 l	von 200 bis 800

IST 202







ATEX II2G

GERINGE GRÖSSE,
HOHE LEISTUNG



**LÖSEMittel-
RÜCKGEWINNUNGS-
ANLAGEN**



- 
 Typischer
einsatzbereich
von 200 bis 800 l /24 h
- 
 Statisches öl
- 
 Kompakte
abmessungen des
erzeugnisses
- 
 Touch Screen
& PLC
- 
 Betrieb
von hand
- 
 Einfache
handhabung

Dieses Modell der IST-Serie wurde für mittelgroße bis große Unternehmen entwickelt und stellt eine Brücke zwischen den Anforderungen von Anwendern mit mittlerem Volumen und denen von Betreibern im industriellen Maßstab dar.

Die Maschine kann auf Mehrfachzyklen eingestellt werden, um aufeinanderfolgende Destillationen mit fortlaufender Ansammlung und einfacher endgültiger Entleerung des Rückstands über das 3-Zoll-Handventil durchzuführen.

Mit einem hocheffizienten Destillationsprozess, **einer optimalen Konzentrationsrate der Rückstände** und **einem reduzierten Energieverbrauch** repräsentiert die Anlage IST 202 den Stand der Technik bei den Maschinen für die industrielle Destillation.

Das kompakte Design und die robuste Konstruktion ermöglichen eine einfache Positionierung der Anlage **sowohl im Innen- als auch im Außenbereich**. Alle Parameter des Zyklus, einschließlich der Prozesstemperaturen, werden ständig auf dem Touchscreen der SPS angezeigt, der in einem Ex-geschützten Gehäuse untergebracht ist, das an Bord montiert ist, wodurch das Gerät auch für die sofortige Installation in ATEX-Bereichen geeignet ist.

Modell	Installierte Leistung	Ladekapazität	Ertragsfähigkeit l/24h
IST 202	15 kW	200 l	von 200 bis 800

ALLE VORTEILE DER SERIE IST 202

Wirtschaftlichkeit

- exklusive und preisgünstige Anlage für Grundanforderungen
- geringe Größe zur Optimierung des Platzbedarfs
- Rohstoffeinsparung dank intelligenter Temperatursteuerung

Effizienz

- Vakuumpumpe und Umwälzkühler mit zentralisierten Steuereinrichtungen
- volle Prozesskontrolle dank präziser Vakuumregelung
- Reproduzierbarkeit der Ergebnisse durch langfristig stabile Parameter gewährleistet

Praktische Handhabung

- ergonomische Schnittstelle für einfache Bedienung
- maximaler Bedienkomfort durch Kippmöglichkeit der Maschine