



**DISTILLATORI  
PER SOLVENTI**

# IST 32-62 N-DIGIT

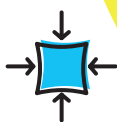
PICCOLE DIMENSIONI,  
MASSIMA EFFICIENZA



Applicazione tipica  
da 30 a 240 l / 24 h



Olio statico



Dimensioni  
compatte



Touch Screen  
& PLC



Funzionamento  
manuale



Facile utilizzo



I distillatori della serie IST con una capacità di carico compresa tra 30 e 60 litri sono la soluzione ideale per le piccole e medie imprese che necessitano di un **distillatore di qualità, sicuro e flessibile** per un consumo costante e ripetuto di solvente. La struttura in acciaio verniciato a polvere garantisce la **durata** dell'unità **nel tempo** anche in caso di un impiego gravoso.

I rigeneratori IST 32 e IST 62, progettati per tutte quelle applicazioni in cui è previsto un utilizzo medio di solvente, rappresentano lo stato dell'arte nel campo delle unità di distillazione industriale di piccola taglia: hanno un **elevato livello di efficienza** del processo di distillazione, offrono un'ottimale **concentrazione del residuo** e garantiscono un **ridotto consumo specifico**. Tutti i parametri del ciclo, incluse le temperature del processo, vengono monitorati dal PLC e sono consultabili in tempo reale. I distillatori di questa fascia montano un software simile a quello adottato in unità di dimensioni maggiori, con molteplici funzioni.

Modello	Potenza installata	Capacità di carico	Produttività l/24h
IST 32	2.6 kW	30 l	Da 30 a 180
IST 62	4.5 kW	62 l	Da 60 a 240

Installazione: ZONA - NON CLASSIFICATA

## I VANTAGGI DELLA SERIE IST 32-62

### Praticità

- rimozione agevole dei residui di distillazione, grazie al ribaltamento ergonomico e ai pratici sacchetti
- regolazione immediata della temperatura di riscaldamento e del tempo di ciclo tramite un pannello a controllo digitale

### Versatilità

- scelta della capacità del serbatoio da 30 a 60 litri
- disponibilità di una vasta gamma di utili accessori, come il kit carico solvente, il serbatoio di raccolta del distillato e le specule di osservazione

### Riproducibilità

- controllo operativo di precisione con visualizzazione digitale integrata dei parametri di distillazione
- allarme con avviso a display sia in caso di anomalie del processo che di richiesta di manutenzione



**DISTILLATORI  
PER SOLVENTI**

# IST 32-62

## ATEX II2G

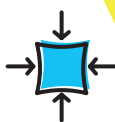
PICCOLE DIMENSIONI,  
MASSIMA EFFICIENZA



Applicazione tipica  
da 30 a 240 l / 24 h



Olio statico



Dimensioni  
compatte



Touch Screen  
& PLC



Funzionamento  
manuale



Facile utilizzo



I distillatori della serie IST con una capacità di carico compresa tra 30 e 60 litri sono la soluzione ideale per le piccole e medie imprese che necessitano di un **distillatore di qualità, sicuro e flessibile** per un consumo costante e ripetuto di solvente. La struttura in acciaio verniciato a polvere garantisce la **durata** dell'unità **nel tempo** anche in caso di un impiego gravoso.

I rigeneratori IST 32 e IST 62, progettati per tutte quelle applicazioni in cui è previsto un utilizzo medio di solvente, rappresentano lo stato dell'arte nel campo delle unità di distillazione industriale di piccola taglia: hanno un **elevato livello di efficienza** del processo di distillazione, offrono un **ottimale concentrazione del residuo** e garantiscono un **ridotto consumo specifico**. Tutti i parametri del ciclo, incluse le temperature del processo, vengono monitorati dal PLC e sono consultabili in tempo reale. Nelle macchine classificate per Zona 1, il PLC è protetto da una custodia antideflagrante. I distillatori di questa fascia montano un software simile a quello adottato in unità di dimensioni maggiori, con molteplici funzioni.

Modello	Potenza installata	Capacità di carico	Produttività l/24h
IST 32	2.6 kW	30 l	Da 30 a 180
IST 62	4.5 kW	62 l	Da 60 a 240

## I VANTAGGI DELLA SERIE IST 32-62

### Praticità

- rimozione agevole dei residui di distillazione, grazie al ribaltamento ergonomico e ai pratici sacchetti
- regolazione immediata della temperatura di riscaldamento e del tempo di ciclo tramite un pannello a controllo digitale

### Versatilità

- scelta della capacità del serbatoio da 30 a 60 litri
- disponibilità di una vasta gamma di utili accessori, come il kit carico solvente, il serbatoio di raccolta del distillato e le specule di osservazione

### Riproducibilità

- controllo operativo di precisione con visualizzazione digitale integrata dei parametri di distillazione
- allarme con avviso a display sia in caso di anomalie del processo che di richiesta di manutenzione