

IST 32-62 N-DIGIT

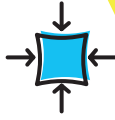
GERINGE GRÖSSE,
MAXIMALE EFFIZIENZ



Typischer
einsatzbereich
von 30 bis 240 l /24 h



Statisches öl



Kompakte
abmessungen des
erzeugnisses



Touch Screen
& PLC



Betrieb
von hand



Einfache
handhabung

Installation: NICHT KLASSIFIZIERTER BEREICH

ALLE VORTEILE DER SERIE IST

Praktische Handhabung

- einfache Entfernung der Destillationsrückstände durch ergonomische Kippvorrichtung und praktische Beutel
- direkte Heiztemperatur- und Zykluszeitenregelung über eine digitale Steuertafel

Vielseitigkeit

- Tankkapazität wählbar: von 15 bis 60 Liter
- großes Zubehörsortiment erhältlich, wie beispielsweise das Lösemittelinbringset, der Auffangtank für das Destillat und die Schaugläser

Reproduzierbarkeit

- präzise Betriebskontrolle mit integrierter digitaler Destillationsparameteranzeige
- Alarm mit Displaybenachrichtigung sowohl bei Prozessstörungen als auch bei Wartungsbedarf

Die Rückgewinnungsanlagen der Serie IST mit einer Ladekapazität von 30 bis 60 Litern sind die ideale Lösung für kleine und mittelgroße Betriebe, die eine qualitativ hochwertige, sichere und flexible Anlage für einen konstanten und wiederholten Lösemittelverbrauch benötigen. Das pulverlackierte Stahlgehäuse gewährleistet auch bei hoher Belastung eine lange Lebensdauer der Maschine.

Die Aufbereiter IST 32 und IST 62, die für Anwendungen mit mittlerem Lösemittelverbrauch konzipiert wurden, stellen im Bereich kleinformatische industrielle Rückgewinnungsanlagen den neuesten Stand der Technik dar: Sie bieten einen äußerst effizienten Destillationsprozess, eine optimale Rückstandskonzentration und einen reduzierten spezifischen Energieverbrauch. Alle Zyklusparameter – einschließlich der Prozesstemperaturen – werden konstant von der SPS überwacht und können in Echtzeit abgelesen werden. Die Rückgewinnungsanlagen dieser Stufe sind mit einer ähnlichen Software mit zahlreichen Funktionen ausgestattet wie die größeren Anlagen.

Modell	Installierte Leistung	Ladekapazität	Ertragsfähigkeit l/24h
IST 32	2.6 kW	30 l	von 30 bis 180
IST 62	4.5 kW	62 l	von 60 bis 240

IST 32-62

ATEX II2G

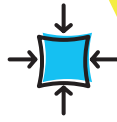
GERINGE GRÖSSE,
MAXIMALE EFFIZIENZ



Typischer
einsatzbereich
von 30 bis 240 l / 24 h



Statisches öl



Kompakte
abmessungen des
erzeugnisses



Touch Screen
& PLC



Betrieb
von hand



Einfache
handhabung

Die Rückgewinnungsanlagen der Serie IST mit einer Ladekapazität von 30 bis 60 Litern sind die ideale Lösung für kleine und mittelgroße Betriebe, die eine qualitativ hochwertige, sichere und flexible Anlage für einen konstanten und wiederholten Lösemittelverbrauch benötigen. Das pulverlackierte Stahlgehäuse gewährleistet auch bei hoher Belastung eine lange Lebensdauer der Maschine.

Die Aufbereiter IST 32 und IST 62, die für Anwendungen mit mittlerem Lösemittelverbrauch konzipiert wurden, stellen im Bereich kleinformatische industrielle Rückgewinnungsanlagen den neuesten Stand der Technik dar: Sie bieten einen äußerst effizienten Destillationsprozess, eine optimale Rückstandskonzentration und einen reduzierten spezifischen Energieverbrauch. Alle Zyklusparameter – einschließlich der Prozesstemperaturen – werden konstant von der SPS überwacht und können in Echtzeit abgelesen werden. Bei den für Zone 1 klassifizierten Maschinen befindet sich die SPS in einem explosionsgeschützten Gehäuse. Die Rückgewinnungsanlagen dieser Stufe sind mit einer ähnlichen Software mit zahlreichen Funktionen ausgestattet wie die größeren Anlagen.

Modell	Installierte Leistung	Ladekapazität	Ertragsfähigkeit l/24h
IST 32	2.6 kW	30 l	von 30 bis 180
IST 62	4.5 kW	62 l	von 60 bis 240

ALLE VORTEILE DER SERIE IST

Praktische Handhabung

- einfache Entfernung der Destillationsrückstände durch ergonomische Kippvorrichtung und praktische Beutel
- direkte Heiztemperatur- und Zykluszeitenregelung über eine digitale Steuertafel

Vielseitigkeit

- Tankkapazität wählbar: von 15 bis 60 Liter
- großes Zubehörsortiment erhältlich, wie beispielsweise das Lösemittleinbringset, der Auffangtank für das Destillat und die Schaugläser

Reproduzierbarkeit

- präzise Betriebskontrolle mit integrierter digitaler Destillationsparameteranzeige
- Alarm mit Displaybenachrichtigung sowohl bei Prozessstörungen als auch bei Wartungsbedarf