



Evaporatoren für die abwasseraufbereitung

IST-WE-S

UMWELTFREUNDLICHE TECHNOLOGIE



Typischer Einsatzbereich
von 100 bis 2.000 l / 24 h



Automatischer
Betrieb



Plug & Play



Einfache
handhabung



Nachhaltig



Effizient

Die Abwasseraufbereitung ist nicht nur eine **gesetzliche Vorschrift**, sondern auch eine Chance, **Kosten zu sparen, Prozesse zu optimieren und die Nachhaltigkeit** Ihres Unternehmens zu verbessern. Die Evaporatoren von IST sind die ideale Lösung, um die Entsorgungskosten drastisch zu senken, indem bis zu 95 % des im Abwasser enthaltenen Wassers zurückgewonnen und in wiederverwendbares Destillat umgewandelt werden. Dank der **Wärmepumpentechnologie** und dem Betrieb bei **niedrigen Temperaturen** arbeiten diese Systeme effizient und automatisch, bei geringem Energieverbrauch und minimalem Wartungsaufwand. Das Ergebnis? **Eine Investition, die sich** in kurzer Zeit amortisiert und **alle logistischen Komplikationen** im Zusammenhang mit dem Transport und der Lagerung von flüssigen Abfällen löst.

Das Modell WE-S ist die **Hochleistungsversion** der Serie, die für die Behandlung von **komplexeren** oder stark verschmutzten Abwässern ausgelegt ist. Es ist mit einem **Mantelwärmetauscher** ausgestattet, der den Kessel umgibt, sowie mit einem automatischen **Innenabstreifer**, der die **Wärmeaustauschflächen stets sauber hält**. Dieses System ermöglicht **höhere Konzentrationen** und die Aufbereitung von **Schlamm**en oder **hochviskosen Flüssigkeiten** ohne Ablagerungsbildung.

Modell	Installierte Leistung	Produktivität l/24 h
IST-WE-S-240	5 kW	240 l/24h
IST-WE-S-360	5 kW	360 l/24h
IST-WE-S-480	7 kW	480 l/24 h
IST-WE-S-720	8 kW	720 l/24 h
IST-WE-S-1320	14 kW	1320 l/24h
IST-WE-S-2400	31 kW	2400 l/24h
IST-WE-S-3600	38 kW	3600 l/24h
IST-WE-S-4800	47 kW	4800 l/24h
IST-WE-S-6000	57 kW	6000 l/24h

VORTEILE VON EVAPORATOREN

Senkung der entsorgungskosten um bis zu 95%

- Da der evaporator den größten teil des im abwasser enthaltenen wassers zurückgewinnt, **reduziert er die zu entsorgenden mengen erheblich**, was zu **sofortigen und dauerhaften einsparungen** bei den kosten für transport und abfallbehandlung führt.

Geringer energieverbrauch

- Dank der wärmepumpentechnologie und des vakuumbetriebs benötigt die anlage **weniger energie als herkömmliche systeme** und bietet ein **hervorragendes verhältnis** zwischen stromverbrauch und aufbereiteter wassermenge.

Hohe qualität des destillats

- Das gewonnene wasser ist **sauber und direkt wiederverwendbar** im produktionsprozess, beispielsweise zum waschen oder verdünnen, was den verbrauch an frischem brauchwasser reduziert.

Hohe konzentration an reststoffen

- Der prozess **trennt die schadstoffe effizient ab und** konzentriert sie auf ein minimales volumen, das leicht zu handhaben und **unter einhaltung der umweltauflagen** zu entsorgen ist.