



## Evaporadores para el tratamiento de aguas residuales

# IST-WE

## TECNOLOGÍA DE BAJO IMPACTO



Aplicación típica  
de 100 a 2.000 l /24 h



Funcionamiento  
automático



Plug & Play



Facilidad de uso



Durabilidad



Eficaz



El tratamiento de las aguas residuales no es solo una **obligación reglamentaria**; también es una oportunidad para **lograr ahorros, optimizar los procesos y mejorar la sostenibilidad** de su empresa. Los evaporadores al vacío IST son la opción ideal para reducir considerablemente los costes de eliminación, recuperando hasta el 95 % del agua contenida en los efluentes y transformándola en destilado reutilizable. Gracias a la tecnología de **bomba de calor** y al funcionamiento a **baja temperatura**, estas instalaciones operan de manera eficiente y automática, con un consumo energético reducido y un mantenimiento mínimo. ¿El resultado? **Una inversión que se amortiza rápidamente** y que **resuelve todas las complicaciones** logísticas relacionadas con el transporte y el almacenamiento de residuos líquidos.

El modelo WE es un evaporador al vacío **compacto y robusto**, equipado con un intercambiador de calor con **serpentina sumergida directamente en el líquido a tratar**. Este sistema permite una **transferencia térmica eficaz**, garantizando un **excelente rendimiento** de evaporación. El condensador, integrado en la parte superior de la caldera, **optimiza el cambio de fase** del vapor producido, lo que simplifica la instalación y reduce el espacio necesario.

| Modelo      | Potencia instalada | Productividad l/24 h |
|-------------|--------------------|----------------------|
| IST-WE-240  | 4 kW               | 240 l/24h            |
| IST-WE-312  | 4 kW               | 312 l/24 h           |
| IST-WE-480  | 7 kW               | 480 l/24h            |
| IST-WE-720  | 7 kW               | 720 l/24h            |
| IST-WE-1200 | 12,3 kW            | 1200 l/24 h          |
| IST-WE-2160 | 29 kW              | 2160 l/24 h          |
| IST-WE-2640 | 31 kW              | 2640 l/24h           |

## VENTAJAS DE LOS EVAPORADORES

### Reducción de los costes de eliminación de hasta un 95%

- Al recuperar la mayor parte del agua contenida en los efluentes, **el evaporador reduce considerablemente los volúmenes que deben eliminarse**, lo que se traduce en un **ahorro inmediato y continuo** en los gastos relacionados con el transporte y el tratamiento de los residuos.

### Bajo consumo de energía

- Gracias a la tecnología de bomba de calor y al funcionamiento al vacío, la instalación requiere **menos energía que los sistemas tradicionales**, ofreciendo una **excelente relación** entre el consumo eléctrico y la cantidad de agua tratada.

### Alta calidad del destilado

- El agua obtenida es **limpia y directamente reutilizable** en el proceso de producción, por ejemplo, para el lavado o la dilución, lo que reduce el consumo de agua industrial fresca.

### Alta concentración de sustancias residuales

- El proceso **separa eficazmente los contaminantes**, concentrándolos en un volumen mínimo, fácil de gestionar y de eliminar **cumpliendo con la normativa medioambiental**.