



Evaporatoren für die abwasseraufbereitung

IST-WE

UMWELTFREUNDLICHE TECHNOLOGIE



Typischer Einsatzbereich
von 100 bis 2.000 l / 24 h



Automatischer
Betrieb



Plug & Play



Einfache
handhabung



Nachhaltig



Effizient



Die Abwasserbehandlung ist nicht nur eine **gesetzliche Verpflichtung**, sondern auch eine Chance, **Kosten einzusparen, Prozesse zu optimieren und die Nachhaltigkeit** Ihres Unternehmens zu verbessern. Die Evaporatoren von IST sind die ideale Lösung, um die Entsorgungskosten erheblich zu senken, indem bis zu 95 % des im Abwasser enthaltenen Wassers zurückgewonnen und in wiederverwendbares Destillat umgewandelt werden. Dank der **Wärmepumpentechnologie** und dem Betrieb bei **niedrigen Temperaturen** arbeiten diese Anlagen effizient und automatisch, bei geringem Energieverbrauch und minimalem Wartungsaufwand. Das Ergebnis? **Eine Investition, die sich schnell amortisiert und alle logistischen Probleme** im Zusammenhang mit dem Transport und der Lagerung flüssiger Abfälle löst.

Das Modell WE ist ein **kompakter** und **robuster** Vakuumverdampfer, der mit einem Wärmetauscher ausgestattet ist, dessen **Wärmetauscherschlange direkt in die zu behandelnde Flüssigkeit eingetaucht ist**. Dieses System ermöglicht eine **effiziente Wärmeübertragung** und gewährleistet **eine hervorragende Verdampfungsleistung**. Der im oberen Teil des Kessels integrierte Kondensator **optimiert den Phasenwechsel** des erzeugten Dampfes, was die Installation vereinfacht und den Platzbedarf reduziert.

Modell	Installierte Leistung	Produktivität l/24 h
IST-WE-240	4 kW	240 l/24h
IST-WE-312	4 kW	312 l/24 h
IST-WE-480	7 kW	480 l/24h
IST-WE-720	7 kW	720 l/24h
IST-WE-1200	12,3 kW	1200 l/24 h
IST-WE-2160	29 kW	2160 l/24 h
IST-WE-2640	31 kW	2640 l/24h

VORTEILE VON EVAPORATOREN

Senkung der entsorgungskosten um bis zu 95%

- Da der evaporator den größten teil des im abwasser enthaltenen wassers zurückgewinnt, **reduziert er die zu entsorgenden mengen erheblich**, was zu **sofortigen und dauerhaften einsparungen** bei den kosten für transport und abfallbehandlung führt.

Geringer energieverbrauch

- Dank der wärmepumpentechnologie und des vakuumbetriebs benötigt die anlage **weniger energie als herkömmliche systeme** und bietet ein **hervorragendes verhältnis** zwischen stromverbrauch und aufbereiteter wassermenge.

Hohe qualität des destillats

- Das gewonnene wasser ist **sauber und direkt wiederverwendbar** im produktionsprozess, beispielsweise zum waschen oder verdünnen, was den verbrauch an frischem brauchwasser reduziert.

Hohe konzentration an reststoffen

- Der prozess **trennt die schadstoffe effizient ab und** konzentriert sie auf ein minimales volumen, das leicht zu handhaben und **unter einhaltung der umweltauflagen** zu entsorgen ist.