



LVA

HOCHDRUCKREINIGUNG FÜR ROLLER UND SLEEVES



Reinigungsmittel und Wasser



Touch Screen & PLC



Tiefenreinigung



Diseñadas para garantizar resultados excelentes sin concesiones, las máquinas de la serie LVA son sistemas totalmente automáticos para el lavado profundo de anilox y sleeve de tintas al agua, solventes, UV y EB. Utilizan un proceso controlado por PLC con panel táctil y recetas personalizables para un lavado eficaz, delicado y repetible, incluso en anilox de alta lineatura.

Modell	Maximale nutzbare Abmessungen (mm)	Ø (mm)	Maximales Gewicht (kg)
LVA 1000	950	75 - 230	170
LVA 1800	1.650	75 - 230	250
LVA 1800 - 2	2 x 1.650	75 - 230	500
LVA 2500	2.500	75 - 230	250
LVA 3000	3.000	75 - 230	300

Gründliche und schonende reinigung der zellen

Das LVA-System wurde entwickelt, um eine vollständige Entfernung der Druckfarben auch in den feinsten Zellen zu gewährleisten, ohne deren Geometrie zu beeinträchtigen oder Verschleiß zu verursachen. Die kombinierte Wirkung des chemischen Reinigungsmittels und der Hochdruckspülung ermöglicht eine gründliche und schonende Reinigung, wobei die Druckleistung der Rasterwalzen über die Zeit unverändert bleibt.

Vollständig automatisierter zyklus

Der Reinigungszyklus besteht aus vier vollständig automatisierten Phasen, die von einer SPS mit intuitiver Touchscreen-Schnittstelle gesteuert werden. Die Maschine ist sofort einsatzbereit: Einfach die Rasterwalze in den Bereich einführen, in dem die Reinigungsflüssigkeit aufgetragen wird, und den Reinigungszyklus starten.

Niedrige betriebskosten und geringer wartungsaufwand

Dank der Rückgewinnung des Reinigungsmittels und der Möglichkeit, ein Umwälzsystem für das Spülwasser einzubauen, ermöglicht die Maschine erhebliche Betriebskosteneinsparungen. Die regelmäßige Wartung ist einfach und schnell: Die Filter sind leicht zugänglich und austauschbar, und die gesamte Konstruktion ist für eine lange Lebensdauer auch bei intensiver Nutzung ausgelegt.

Konstruktion aus edelstahl, leicht zu desinfizieren

Alle Teile, die mit Flüssigkeiten in Kontakt kommen, sind aus Edelstahl oder Materialien gefertigt, die mit den gängigsten industriellen Reinigungsmitteln kompatibel sind. Diese Wahl garantiert eine hohe chemische Beständigkeit und eine einfache Desinfektion, was in Produktionsbereichen, die Sauberkeit und Hygiene erfordern, von grundlegender Bedeutung ist.

PROZESSSTUFEN

- **Auftragen des Reinigungsmittels:** spezielle Flüssigkeit, gegebenenfalls auf 65 °C erhitzt, gleichmäßig verteilt und mit kontinuierlicher Filterung.
- **Einwirkzeit des Reinigungsmittels:** Das Produkt wirkt tiefenwirksam, während sich die Rasterwalze dreht, und optimiert so die Auflösung der Druckfarben. Das Reinigungsmittel wird aufgefangen und zur Wiederverwendung zurückgewonnen.
- **Hochdruck-Spülung:** Wasser mit 80 – 110 bar entfernt tiefenwirksam gelöste Rückstände, auch aus sehr feinen Zellen. Einstellbare Dauer und Möglichkeit der Umwälzung und Filterung (optional)
- **Automatische Trocknung:** Druckluftdüsen trocknen die Rasterwalze und das Innere der Maschine schnell und verhindern das Herabfallen von Tropfen.