



DESTILADORES PARA SOLVENTES



# ROTO Next 100-202-400 ATEX II 2G

A EVOLUÇÃO NA RECICLAGEM DE SOLVENTES



Aplicação típica  
100 a 2.000 L/24 h



Enchimento  
gravimétrico



Caldeira com  
novo isolamento



Novo painel  
Touch Screen



Sustentável



Eficiente

Bem-vindos ao futuro da recuperação de solventes! Apresentamos-vos a nossa mais recente inovação no setor, a **evolução da série ROTO PLUS** de sistemas de recuperação de solventes. Esta máquina inovadora foi concebida com as mais recentes tecnologias e técnicas de engenharia para oferecer o **processo de recuperação mais eficiente e eficaz**.

A série ROTO Next possui características de vanguarda que a distinguem de outras máquinas de recuperação de solventes presentes no mercado. Oferece um sistema de destilação a vácuo de alto rendimento, capaz de recuperar uma ampla gama de produtos, desde solventes de baixo ponto de ebulição até os de alto ponto de ebulição, contaminados com todo o tipo de impurezas.

A nossa máquina não só proporciona uma recuperação eficiente dos solventes, como também é fácil de utilizar, compacta e intuitiva. Possui uma **interface de utilizador fácil** de utilizar e controlos automatizados que garantem um processo de recuperação ininterrupto e absolutamente seguro.

Fabricada com **materiais de alta qualidade**, a série ROTO Next foi concebida para os **ambientes industriais mais exigentes**, garantindo **durabilidade e longevidade**.

Além disso, é ecológica e eficiente do ponto de vista energético, o que reduz o impacto ambiental da recuperação de solventes. O novo **PLC DISTI-Touch**, evolução do Digit Touch 2004, controla o funcionamento da série ROTO Next, permitindo ao operador realizar todas as manobras e ajustes exigidos pelo ciclo da máquina com total segurança. Está equipado com um **ecrã gráfico a cores** com retroiluminação LED e um teclado tátil de seis teclas para navegar pelos diferentes menus e parâmetros de configuração. Graças à melhoria contínua, aos pedidos e à interação com os utilizadores, a nossa tecnologia representa o que há de mais avançado em monitorização e controlo de dispositivos para o processo de destilação.

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
ROTO Next 100	10 kW	100 l	de 100 a 500
ROTO Next 202	12 kW	200 l	de 200 a 1.000
ROTO Next 400	22 kW	400 l	de 400 a 2.000



## AS VANTAGENS DA SÉRIE ROTO Next

### Sustentabilidade

- Isolamento do depósito de última geração: é necessária menos energia para manter a temperatura do processo. Isto garante uma poupança significativa de energia (-17 %).
- Graças ao inovador sistema de aquecimento LEDO, consegue-se um prolongamento significativo da vida útil do óleo diatérmico, reduzindo simultaneamente os custos de manutenção e gestão.

### Precisão

- Enchimento gravimétrico: proporciona medições precisas da quantidade de material carregado. Por ser altamente automatizado, traduz-se numa maior eficiência e produtividade, numa qualidade constante dos processos e ajuda as empresas a cumprir os requisitos normativos para uma análise precisa e coerente.
- DISTI-Link: um software desenvolvido para monitorizar constantemente os sistemas de destilação IST, registar e analisar os dados do processo em termos de produtividade, custos de tratamento e poupança, e ajustar a configuração para obter o melhor

### Reprodutibilidade

- Novo sistema de raspagem: garante um desempenho de limpeza extremo para melhorar a homogeneidade do produto e a transferência de calor através das paredes da caldeira. O novo design sem eixo torna o aquecedor livre de obstáculos para evitar a acumulação de resíduos.

# ROTO Next 100-202-400 ATEX II2G

A EVOLUÇÃO NA RECICLAGEM  
DE SOLVENTES

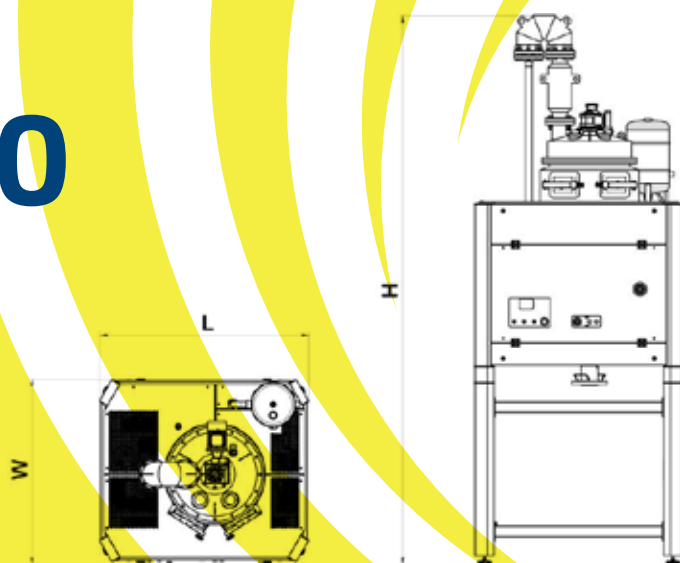
## INTEGRAÇÃO

Graças à vasta experiência e aos profundos conhecimentos das nossas equipas técnicas, oferecemos diversas soluções para integrar completamente as nossas unidades de recuperação de solventes em instalações existentes ou novas, com elevados níveis de automatização.

Estão disponíveis vários tipos de depósitos, contentores, tanques de acumulação, pontos de distribuição e recolha para fluidos destilados e de resíduos, para personalizar cada configuração.



**DESTILADORES PARA  
SOLVENTES**



Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)
ROTO Next 100	1345	1535	3615
ROTO Next 202	1345	1535	3950
ROTO Next 400	1525	1690	4120



## DISTILink

### ADAPTADO ÀS SUAS NECESSIDADES

O DISTI-Link é um software desenvolvido para monitorizar constantemente os sistemas de destilação. Graças às mais recentes tecnologias baseadas na nuvem, instalámos um único servidor web centralizado capaz de recolher os dados provenientes de todas as instalações.

Com um painel de controlo muito simples e intuitivo, todos os sensores e atuadores serão verificados constantemente e qualquer anomalia será notificada.

As configurações e os valores atuais estão sempre disponíveis. Os KPIs do sistema são gerados pelos nossos algoritmos e oferecem dados importantes e úteis em termos de produtividade, custo do tratamento e poupança total.

O sistema, equipado com um hardware mínimo e fácil de instalar, irá primeiro recolher os dados da fábrica através do Modbus e, em seguida, carregá-los no servidor web, através de Ethernet ou 4G, utilizando um módulo IoT.

Os modernos sistemas de recuperação de solventes estão cada vez mais automatizados e são capazes de funcionar sem qualquer intervenção: isto é, sem dúvida, uma vantagem, mas o risco é que a máquina caia no esquecimento.

O suporte remoto para evitar estas situações já é um padrão, mas no mundo da IoT temos de oferecer algo mais.

