

# ROTO PLUS 100-202-400 ATEX II2G

SICHERHEIT, AUTOMATISIERUNG  
UND MAXIMALE MODULARITÄT



Typischer  
einsatzbereich von  
100 bis 2.000 l /24 h



Statisches öl



Selbstreinigend



Touch Screen  
& PLC



Automatischer  
Betrieb



Plug & Play



## DIE VORTEILE DER SERIE ROTO PLUS

### Praktische Vorteile

- Selbstreinigend dank der am Mischer angebrachten Abstreifer
- Einfache Bedienung dank Touchscreen-Monitor, auf dem alle Prozessparameter auf einen Blick ablesbar sind
- Geführte und leicht programmierbare Bedienung auch für komplexeste Mischungen
- Vollautomatischer Betrieb ohne Bediener

### Praktisch

- Geringe Abmessungen zur Optimierung der Produktionsflächen
- Geringe spezifische Leistung der Heizgeräte, um den Wartungsaufwand zu reduzieren und die Leistung über die Zeit zu erhalten
- Effizienz und Umweltverträglichkeit dank Diathermie-Ölheizgerät und Vakuumpumpe

### Reproduzierbarkeit

- DISTI-Link: Eine Software, die entwickelt wurde, um die IST-Destillationssysteme ständig zu überwachen, die Prozessdaten in Bezug auf Produktivität, Behandlungskosten und Einsparungen zu erfassen und zu analysieren und die Einstellungen anzupassen, um die beste Leistung zu erzielen
- Automatische Warnmeldungen zur Planung der regelmäßigen Wartung und zur Begrenzung unnötiger Maschinenstillstände

Die neue Version der ROTO PLUS-Serie erfüllt höchste **Ansprüche** sowohl hinsichtlich der **Praktikabilität** als auch der Vielseitigkeit. Dank ihrer Modularität lässt sich ein **vollständig integriertes und erweiterbares System zusammenstellen**. Dank Plug-and-Play-Technologie kann der Anwender sofort loslegen. Das System lässt sich problemlos mit Druckmaschinen, Lackierstraßen, Waschanlagen usw. kombinieren. Durch die einzigartige Kombination aus Design, Heiztechnik und Vakuumsystem ist auch bei kleinsten Chargen eine maximale Rentabilität möglich.

Die neue SPS DISTI-Touch, eine Weiterentwicklung der Digit Touch 2004, steuert den Betrieb der Serie ROTO PLUS und ermöglicht es dem Bediener, alle vom Maschinenzyklus geforderten Manöver und Einstellungen in absoluter Sicherheit durchzuführen. Sie ist mit einem grafischen Farbdisplay mit LED-Hintergrundbeleuchtung und einer berührungsempfindlichen Tastatur mit sechs Tasten ausgestattet, um zwischen den verschiedenen Menüs und Einstellparametern zu navigieren. Dank kontinuierlicher Verbesserungen, Rückmeldungen und Interaktionen mit den Anwendern repräsentiert unsere Technologie den neuesten Stand der Technik in der Überwachung und Steuerung von Geräten für den Destillationsprozess.

Um den gesamten Prozess zu automatisieren, können die ROTO PLUS-Destilliergeräte mit Lagertanks ausgestattet werden. Dank des optionalen DISTI-Link-Kits wird das Destilliergerät vernetzt und intelligent: ein weiteres Produkt, das Teil des Internets der Dinge wird und zur Digitalisierung der Industrie beiträgt.

Modell	Installierte Leistung	Ladekapazität	Ertragsfähigkeit l/24h
ROTO PLUS 100	10 kW	100 l	von 100 bis 500
ROTO PLUS 202	12 kW	200 l	von 200 bis 1.000
ROTO PLUS 400	22 kW	400 l	von 400 bis 2.000