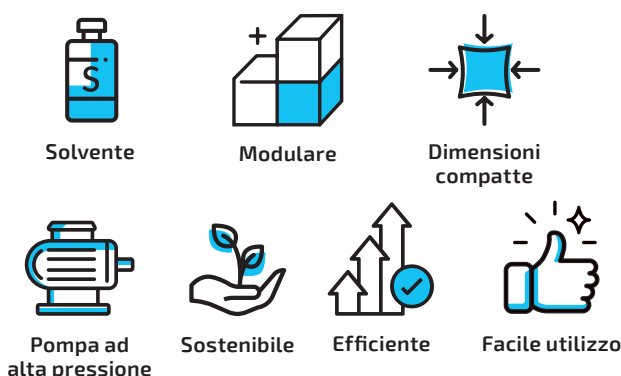


# TW

## CONTROLLO DEL PROCESSO DI LAVAGGIO



Grazie a questa nuova serie di lavatrici universali, IST ha deciso di offrire il proprio contributo ad un mercato esistente che fino ad oggi ha offerto soluzioni non ingegnerizzate e non progettate secondo i moderni standard.

Applicazione: contenitori IBC, vasche, serbatoi di processo, stoccaggio e trasporto.

Modello	L (mm)	W (mm)	H (mm)
TW	2500	3740	3040 (1830)
TW-D	2500	5230	3040 (1830)

## I VANTAGGI DELLA SERIE TW

### Design innovativo

- Il principio di progettazione modulare consente di configurare la macchina in base alle specifiche esigenze. La serie TW è stata ideata per ordinare e migliorare il layout della zona lavaggio del vostro stabilimento. Il design compatto permette di installare l'unità ovunque e anche con una doppia baia di lavaggio (opzionale) l'ingombro è minimo

### Ecologica

- IST pone una forte enfasi sulla sostenibilità ambientale ed è stata fondata con lo scopo specifico di aiutare le aziende a ridurre al minimo l'utilizzo di acqua e sostanze chimiche nocive, come i solventi, mantenendo elevati standard di pulizia. I nostri sistemi sono progettati tenendo presente la modularità, facilitando la modifica delle macchine per soddisfare le mutevoli esigenze di pulizia, piuttosto che dover acquistare nuove apparecchiature e smaltire quelle vecchie. Questo approccio non solo consente di risparmiare sui costi, ma riduce anche l'impatto ambientale

### Automazione del processo

- Il lavaggio manuale di un contenitore impiega un operatore per un periodo da 10 a 60 minuti. Questo è il tempo impiegato per portare il contenitore nella zona di lavaggio, lavarlo, riposizionare il contenitore nella zona di consegna e tutte le altre operazioni di movimentazione e manutenzione dei fluidi e degli strumenti di lavaggio. Il turno giornaliero di 8 ore di un lavoratore corrisponde a circa 12-15 contenitori lavati; TW, invece, impiega circa 2 minuti del tempo dell'operatore per caricare il contenitore, avviare la macchina, scaricare il container e altre attività ausiliarie; per un ciclo che dura 4-5 minuti, l'operatore non ha bisogno di supervisionare la macchina e nel frattempo può preparare il contenitore successivo potendo gestire oltre 50 cicli di lavaggio per turno

### Riduzione dei costi di smaltimento dei fluidi esausti

- Il liquido detergente sprecato dalla pulizia manuale di un singolo contenitore è di circa 50-75 litri di acqua e 5-10 litri di solventi/prodotti chimici. L'utilizzo di una macchina IST a ciclo chiuso **riduce tale consumo** a 15-20 litri di acqua e 1-3 litri di solvente. La quantità dei reflui prodotti si riduce così del 70-90%, con un altrettanto significativa riduzione dei costi di smaltimento e notevoli benefici **ecologici ed economici**

### Modularità

- Grazie all'**alto livello ingegneristico** diverse sono le possibilità di configurazione: la baia di lavaggio può essere orientata con l'ingresso dove è **più comodo per gli operatori** a seconda della disposizione della zona di lavaggio. In base al contenitore da pulire, la zona di lavaggio può essere **completamente personalizzata e adattata alle specifiche esigenze**

# TW

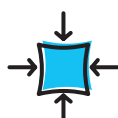
## CONTROLLO DEL PROCESSO DI LAVAGGIO



Acqua



Modulare



Dimensioni compatte



Pompa ad alta pressione



Sostenibile



Efficiente



Facile utilizzo



### Setup

- L'operatore posiziona il contenitore da lavare sulla baia di carico, se prevista collega la pinza di messa a terra e il tubo di ritorno alla valvola di scarico. Premendo il pulsante di chiusura il coperchio viene azionato automaticamente dall'asse verticale del TW per sigillare perfettamente il contenitore dall'alto. Il ciclo di lavaggio è attivabile solo se viene verificata la corretta chiusura del contenitore

### Lavaggio

- La testina di lavaggio è installata su un supporto mobile che scorre verticalmente per facilitare il posizionamento del contenitore. Per applicazioni specifiche è possibile aggiungere una spazzola rotante di pulizia per garantire un risultato perfetto anche con i contaminanti più duri. La pompa di lavaggio principale garantisce una **portata costante ad alta pressione**. Il circuito di lavaggio è progettato e realizzato per **resistere ai liquidi aggressivi e all'alta pressione** e la macchina è dotata di filtri per trattenere i contaminanti, a protezione delle pompe e della testina di lavaggio. Un serbatoio, separato in due settori per **lavaggio e risciacquo**, è alloggiato nel telaio del TW che ospita anche **pompe, filtri, sensori e quadro comandi**. La capacità del serbatoio è definita per **garantire 50 cicli di lavaggio** in completa autonomia. Per aumentare la resa di lavaggio e ridurre i tempi morti è possibile avere una **seconda baia di lavaggio**, per lavare diversi recipienti/cisterne/IBC.

### Sicurezze

- Quando i prodotti infiammabili vengono manipolati e utilizzati in aree pericolose, è **essenziale adottare attrezzature certificate** che proteggano il personale da fonti di ignizione elettrostatica. Forniamo **sistemi di messa a terra** di diverso tipo a seconda delle esigenze, che penetrano eventuali inibitori di connessione come

rivestimenti, depositi di prodotto e ruggine e garantiscono la **massima sicurezza**. In alcune applicazioni, l'inertizzazione del contenitore durante la fase di lavaggio è obbligatoria: il nostro software include già **diverse opzioni di ciclo** per rispettare anche le più severe **normative di sicurezza**. Il sistema è dotato di sensori di pressione per **evitare qualsiasi malfunzionamento** degli elementi di lavaggio e otturazione dei filtri.

Modello	L (mm)	W (mm)	H (mm)
TW	2500	3740	3040 (1830)
TW-D	2500	5230	3040 (1830)

