



**CUBAS DE LAVADO**

# TW

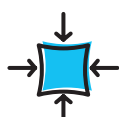
## CONTROL DEL PROCESO DE LAVADO



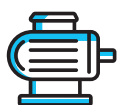
Disolvente



Modular



Compacto



Bomba de alta presión



Sostenible



Eficiencia



Seguridad y simplicidad de uso



Gracias a esta nueva serie de lavadoras universales, IST ha decidido aportar su contribución a un mercado existente que, hasta la fecha, ha ofrecido soluciones no diseñadas ni fabricadas según los estándares modernos.

Aplicación: contenedores IBC, cubas, depósitos de proceso, almacenamiento y transporte.

Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)
TW	2500	3740	3040 (1830)
TW-D	2500	5230	3040 (1830)

## LAS VENTAJAS DE LA SERIE TW

### Diseño innovador

- El principio de diseño modular permite configurar la máquina según las necesidades específicas. La serie TW ha sido diseñada para ordenar y mejorar la distribución de la zona de lavado de su planta. Su diseño compacto permite instalar la unidad en cualquier lugar e, incluso con una doble bahía de lavado (opcional), el espacio ocupado es mínimo

### Ecológica

- IST pone un gran énfasis en la sostenibilidad medioambiental y se fundó con el objetivo específico de ayudar a las empresas a minimizar el uso de agua y sustancias químicas nocivas, como los disolventes, manteniendo altos estándares de limpieza. Nuestros sistemas están diseñados teniendo en cuenta la modularidad, lo que facilita la modificación de las máquinas para satisfacer las necesidades cambiantes de limpieza, en lugar de tener que comprar nuevos equipos y desechar los antiguos. Este enfoque no solo permite ahorrar costes, sino que también reduce el impacto medioambiental

### Automatización del proceso

- El lavado manual de un contenedor requiere la intervención de un operario durante un periodo de entre 10 y 60 minutos. Este es el tiempo que se tarda en llevar el contenedor a la zona de lavado, lavarlo, volver a colocarlo en la zona de entrega y realizar todas las demás operaciones de manipulación y mantenimiento de los fluidos y los instrumentos de lavado. La jornada laboral diaria de 8 horas de un trabajador corresponde a aproximadamente 12-15 contenedores lavados; TW, por su parte, emplea unos 2 minutos del tiempo del operario para cargar el contenedor, poner en marcha la máquina, descargar el contenedor y otras actividades auxiliares; para un ciclo que dura 4-5 minutos, el operario no necesita supervisar la máquina y, mientras tanto, puede preparar el siguiente contenedor, pudiendo gestionar más de 50 ciclos de lavado por turno

### Reducción de los costes de eliminación de los fluidos agotados

- El líquido detergente que se desperdicia al limpiar manualmente un solo contenedor es de aproximadamente 50-75 litros de agua y 5-10 litros de disolventes/productos químicos. El uso de una máquina IST de ciclo cerrado **reduce este consumo** a 15-20 litros de agua y 1-3 litros de disolvente. De este modo, la cantidad de residuos producidos se reduce en un 70-90 %, con una reducción igualmente significativa de los costes de eliminación y notables **beneficios ecológicos y económicos**

### Modularidad

- Gracias al **alto nivel de ingeniería**, existen diversas posibilidades de configuración: la bahía de lavado puede orientarse con la entrada donde sea **más cómodo para los operarios**, en función de la disposición de la zona de lavado. En función del contenedor que se vaya a limpiar, la zona de lavado puede **personalizarse completamente y adaptarse a las necesidades específicas**



**CUBAS DE LAVADO**

# TW

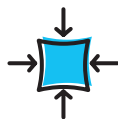
## CONTROL DEL PROCESO DE LAVADO



Agua



Modular



Compacto



Bomba de alta presión



Sostenible



Eficiencia



Seguridad y simplicidad de uso



### Configuración

- El operador coloca el contenedor que se va a lavar en la bahía de carga y, si procede, conecta la pinza de conexión a tierra y el tubo de retorno a la válvula de descarga. Al pulsar el botón de cierre, la tapa se acciona automáticamente desde el eje vertical del TW para sellar perfectamente el contenedor desde arriba. El ciclo de lavado solo se puede activar si se comprueba que el contenedor está correctamente cerrado

### Lavado

- El cabezal de lavado está instalado en un soporte móvil que se desliza verticalmente para facilitar el posicionamiento del contenedor. Para aplicaciones específicas, es posible añadir un cepillo giratorio de limpieza para garantizar un resultado perfecto incluso con los contaminantes más difíciles. La bomba de lavado principal **garantiza un caudal constante a alta presión**. El circuito de lavado está diseñado y fabricado para **resistir líquidos agresivos y alta presión**, y la máquina está equipada con filtros para retener los contaminantes, protegiendo así las bombas y el **cabezal de lavado**. Un depósito, separado en dos sectores para el lavado y el enjuague, está alojado en el bastidor del TW, que también alberga **bombas, filtros, sensores y el cuadro de mandos**. La capacidad del depósito está definida para **garantizar 50 ciclos de lavado** con total autonomía. Para aumentar el rendimiento del lavado y reducir los tiempos muertos, es posible disponer de una **segunda bahía de lavado**, para lavar diferentes recipientes/cisternas/IBC

### Seguridad

- Cuando se manipulan y utilizan productos inflamables en zonas peligrosas, es **esencial utilizar equipos certificados** que protejan al personal de fuentes de ignición electrostática. Suministramos diferentes tipos de **sistemas de puesta a tierra** en función de

las necesidades, que penetran en posibles inhibidores de conexión, como revestimientos, depósitos de producto y óxido, y garantizan la **máxima seguridad**. En algunas aplicaciones, la inertización del contenedor durante la fase de lavado es obligatoria: nuestro software ya incluye **varias opciones de ciclo** para cumplir incluso con las **normativas de seguridad** más estrictas. El sistema está equipado con sensores de presión para **evitar cualquier mal funcionamiento** de los elementos de lavado y obstrucción de los filtros.

Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)
TW	2500	3740	3040 (1830)
TW-D	2500	5230	3040 (1830)

